

Weldtronic®

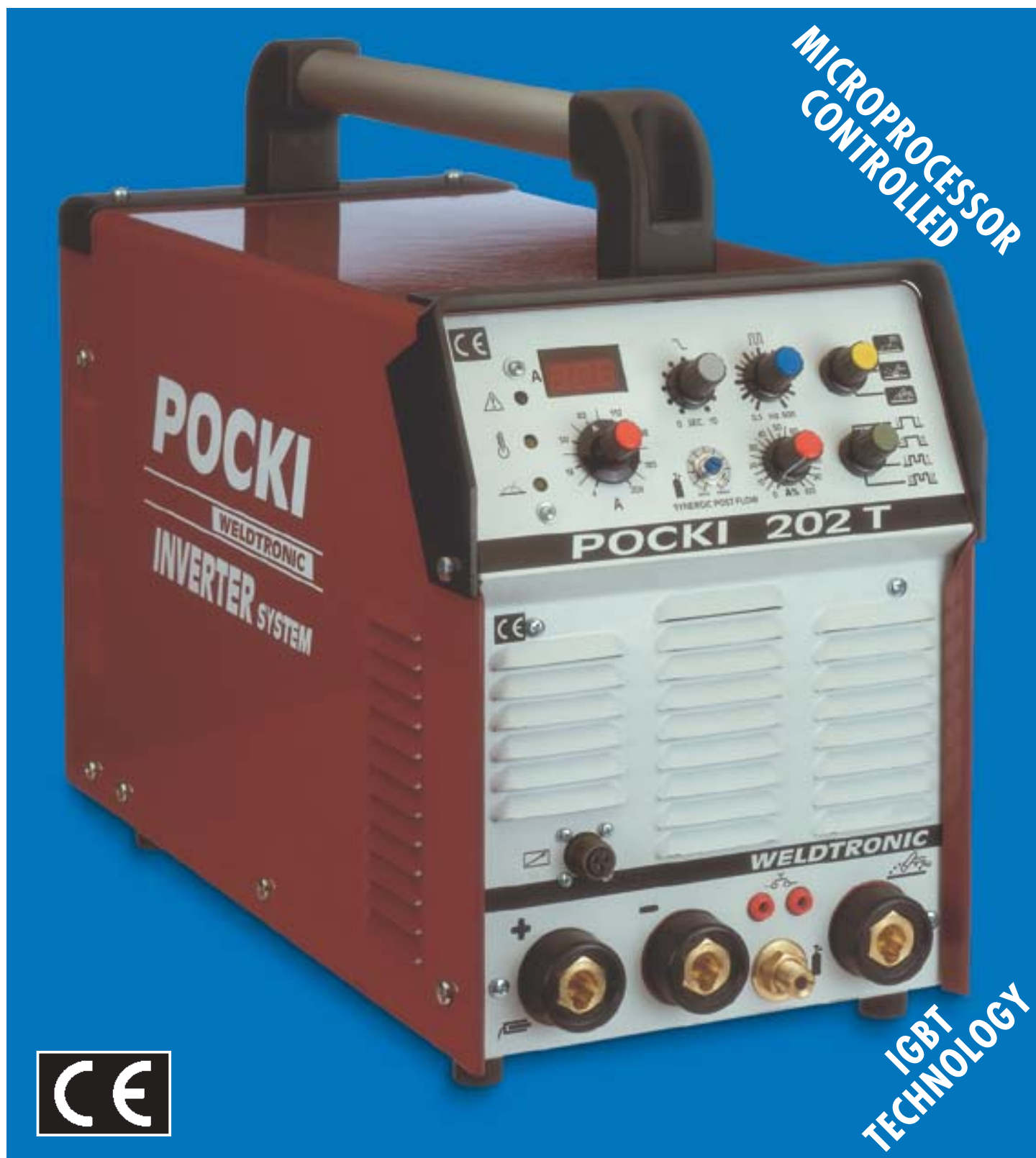
POCKI 202T

Generatore di corrente continua ad inverter, completo di HF e pulser, per saldatura in Tig e ad elettrodo rivestito

Onduleur en courant continu, complet avec HF et pulseur, pour la soudure en Tig et à l'électrode enrobée

Dc welding inverter, complete with HF & pulser, for Tig and electrode welding

Gleichstrom Schweißinverter zum Wig- und Elektrodenschweißen, komplett mit HF & Pulser



MICROPROCESSOR
CONTROLLED

IGBT
TECHNOLOGY

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Regolazione continua della corrente di saldatura da 4 a 200 A
- Controlli separati della corrente di base e della corrente pulsata
- Compensazione delle fluttuazioni di rete $\pm 10\%$
- Innesco dell'arco con generatore HF elettronico a limitata emissione di radiodisturbi
- Caratteristica verticale (corrente costante indipendentemente dalla lunghezza dell'arco)
- Amperometro digitale a commutazione automatica: corrente impostata dal potenziometro/corrente di saldatura
- Lettura alterna della corrente di base e della corrente pulsata (standby)
- Lettura della corrente media in saldatura
- Selettore per: ELETTRODO / TIG - LIFT-ARC / TIG - HF
- Selettore per: 2 TEMPI / 4 TEMPI
- Regolazione continua della frequenza degli impulsi da 0,5 a 500 Hz (TIG PULSATO)
- Regolazione continua del tempo di discesa della corrente finale ($0 \div 10$ secs.)
- Commutazione automatica all'inserzione del comando a distanza
- Pre-flusso del gas regolabile all'interno
- Post-flusso sinergico del gas con possibilità di regolazione (funzione attiva solo dopo l'innesco dell'arco)
- Visualizzazione diagnostica del ciclo di funzionamento e di eventuali anomalie
- Circuiti ausiliari separati fisicamente dalle parti di potenza e dal flusso di ventilazione
- HOT-START e ARC-FORCE regolabili all'interno
- Dispositivo ANTI-STICK
- Protezioni termostatiche
- Predisposti per applicazione gruppo raffreddamento ad acqua
- Costruzione secondo le norme EN 60974-1 e EN 50199

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

- Réglage continu du courant de soudure de 4 à 200 A
- Contrôles séparés pour le courant de base et les impulsions de courant
- Compensation 10% des fluctuations du réseau
- Générateur électronique d'impulsions à haute fréquence à faible bruit électrique
- Caractéristique verticale (courant constant n'importe quelle longueur de l'arc)
- Ampèremètre digital à commutation automatique: courant fixé par le potentiomètre/courant de soudage
- Lecture alternative du courant de base et du courant des impulsions (standby)
- Lecture en soudure du courant moyen
- Sélecteur pour: ÉLECTRODE / TIG - LIFT-ARC / TIG - HF
- Sélecteur pour: 2 TEMPS / 4 TEMPS
- Réglage continu de la fréquence des impulsions de 0,5 à 500 Hz (TIG PULSÉ)
- Réglage continu de la descente du courant final ($0 \div 10$ secs.)
- Commutation automatique à l'insertion de la commande à distance
- Pré-flux du gaz réglable à l'intérieur
- Post-flux synergique du gaz avec possibilité de réglage (fonction active seulement après l'amorçage de l'arc)
- Lampes de signalisation diagnostique
- Circuits auxiliaires séparés physiquement des composants de puissance et du flux de l'air
- HOT-START et ARC-FORCE réglables à l'intérieur
- Dispositif ANTI-STICK
- Protection thermostatique
- Prédisposés pour la connexion au groupe de refroidissement par eau
- Normes de fabrication: EN 60974-1 et EN 50199

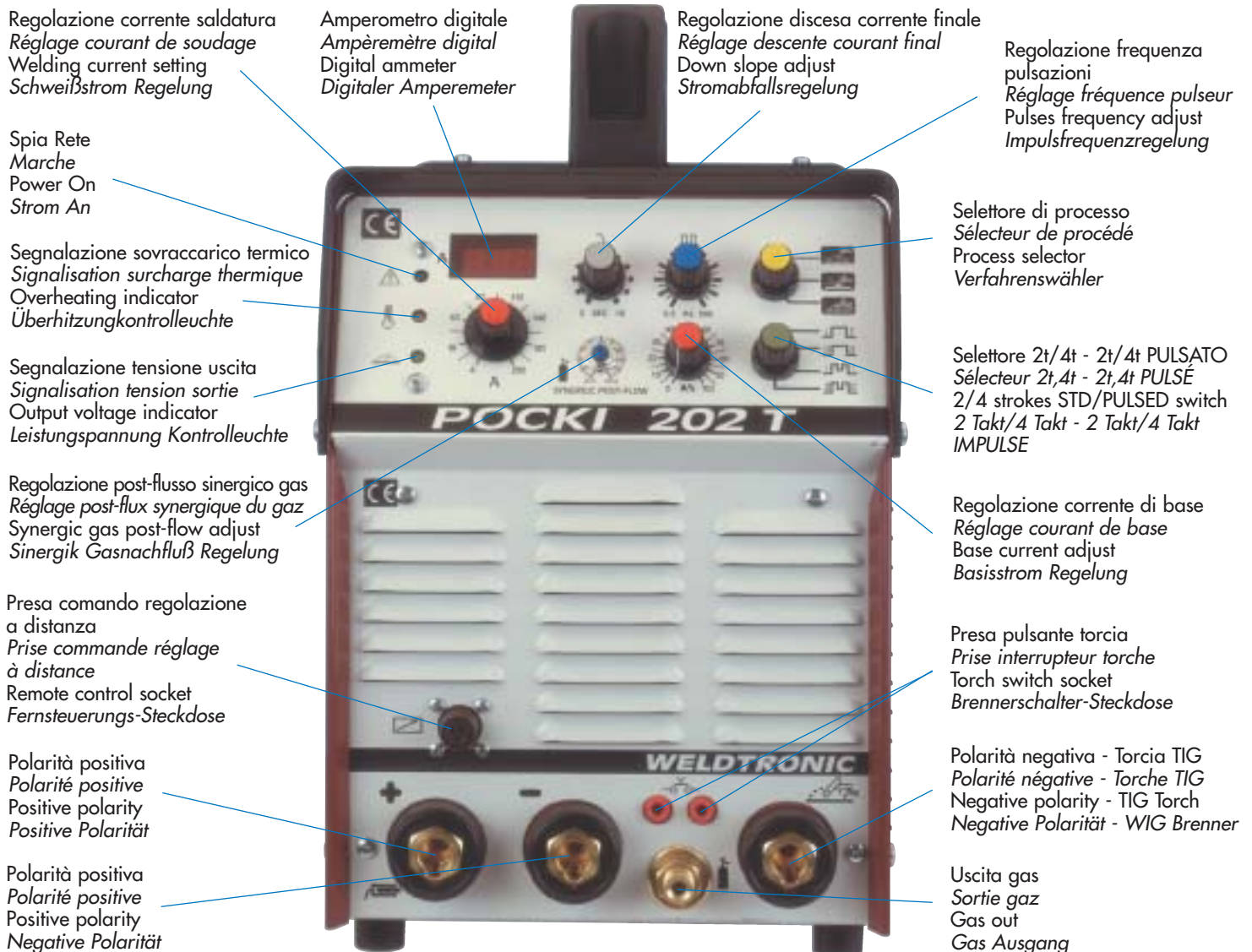
MAIN FEATURES

- Stepless welding current adjust from 4 to 200 amps
- Separate controls for base current and pulsed current
- 10% line voltage compensation
- Electronic HF pulse generator providing limited electric noise
- Vertical characteristic (constant current independent of arc length)
- Digital ammeter with automatic commutation: preset current/welding current
- Selector for: ELECTRODE / TIG - LIFT-ARC / TIG - HF
- Selector for: 2 STROKES / 4 STROKES
- Stepless adjust of pulses frequency from 0.5 to 500 Hz (PULSED-TIG)
- Automatic commutation on remote control insertion
- Down slope stepless adjust ($0 \div 10$ secs.)
- Gas pre-flow internally adjustable
- Synergic gas post-flow, active only after arc start, with possibility of adjust
- Operating display
- Auxiliary circuitry physically separated from power assembly and air flow
- Internal setting of HOT-START and ARC-FORCE
- ANTI-STICK device
- Thermostatic protection
- Fit for water cooling unit
- Manufactured under EN 60974-1 and EN 50199 regulations

HAUPTEIGENSCHAFTEN

- Stufenlose Regulierung des Schweißstromes von 4 bis 200 Ampere
- Separate Steuerungen des Basis und des Puls-Schweißstromes
- 10%-IGER Leitungs-Spannungsausgleich
- Elektronischer Hochfrequenz-Impulsgenerator, der für einen limitierten Elektrogeräuschpegel sorgt
- Vertikale Eigenschaft (konstanter Strom unabhängig von der Lichtbogenlänge)
- Digitaler Schweißstrommesser mit automatischer Schaltung: vorgewählter Schweißstrom/tatsächlicher Schweißstrom
- Abwechselnd Anzeige des Basis- und Impuls-Schweißstromes (Standby)
- Anzeige des durchschnitts Schweißstromes im Schweißung
- Regelwahlschalter für: ELEKTRODE / WIG-LIFT-ARC ZÜNDUNG / WIG-HOCHFREQUENZ-LICHTBOGEN ZÜNDUNG
- Schalter für: 2 TAKT / 4 TAKT
- Stufenlose Regulierung der Impulsfrequenz von 0,5 bis 500 Hz (WIG-IMPULS)
- Automatische Schaltung bei angebaute Fernsteuerung Kupplung
- Stufenlose Einstellung des Stromanstiegs (0 ÷ 10 Sekunden)
- Stufenlose Einstellung des Stromabfalls (0 ÷ 10 Sekunden)
- Intern Einstellbarer Gasvorfluß
- Sinergik Gasnachfluß, erst nach Lichtbogenstart aktiv, mit Regulierung Möglichkeit
- Betriebs-Displayanzeige
- Hilfsteile körperlich getrennt von Kraftteile und Luftfluß
- Interne Einstellung von HEIßSTART und LICHTBOGENSTARKE
- ANTIHAFT-Vorrichtung
- Thermoschutz
- Vorbereitet für Wasserkühlgerät
- Hergestellt nach die EN 60974-1 und EN 50199 Normen

COMANDI GENERATORE / PANNEAU DE CONTRÔLE GÉNÉRATEUR POWER SOURCE CONTROL PANEL / BEDIENELEMENTE FÜR GENERATOR





Comando a distanza a pedale da 4/8 metri
 Commande à distance à pédale de 4/8 mètres
 Remote foot control 4/8 m cable length
 Fußsteuerung 4/8m Kabel (Fernsteuerung)

ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce aria o acqua da 4/8 metri
- Pinza portaelettrodo con cavo da 5 metri
- Cavo di massa da 5 metri con morsetto
- Riduttore di pressione
- Gruppo raffreddamento ad acqua
- Carrello portabombola
- Comando a distanza a pedale
- Comando a distanza manuale

OPTIONALS

- 4/8 m air or water-cooled torches
- Electrode-holder with 5 m cable
- 5 m ground cable with ground clamp
- Gas pressure gauge
- Water cooling unit
- Transport trolley
- Remote foot control
- Remote hand control

OPTIONS

- Torches à air ou à eau de 4/8 mètres
- Pince porte-électrode de 5 mètres
- Pince de masse de 5 mètres
- Détendeur pour le gaz
- Refroidisseur en circuit fermé
- Chariot transporteur
- Commande à distance à pédale
- Commande à distance manuelle

OPTIONEN

- Luft- oder Wassergekühlter Brenner 4/8m lang
- Elektrodenhalter 5m Schweißkabel
- Massekabel 5m mit Klemme
- Druckminderer
- Wasserkühlgerät
- Transportwagen
- Fußsteuerung (Fernsteuerung)
- Handsteuerung (Fernsteuerung)



Caratteristiche tecniche/Données techniques Technical data/Technische Daten		POCKI 202T
Alimentazione/Alimentation Input voltage/Eingangsspannung	V	400 3-pH
Corrente assorbita al 60%/Consommation de courant à 60% Current consumption at 60%/Stromaufnahme bei 60%	A	8 170A/26.8V
Potenza assorbita al 60%/Puissance à 60% Power consumption at 60%/Leistung (60%)	KVA	5.5
Cos phi/Facteur de puissance Power factor/Leistungsfaktor		0.93
Tensione secondaria a vuoto/Tension secondaire à vide Open circuit voltage/Leerlaufspannung	V	92-(50)
Campo di regolazione/Plage de réglage Current range/Strombereich	A	4÷200
Corrente massima/Intensité maximum Max. output current/Höchststrom	A	170 (60%) 140 (100%)
Diametro elettrodi utilizzabili/Diamètres des électrodes admissibles Admissible electrodes dia./Verwendbare Elektrodendurchmesser	mm	1.6÷4
Classe di temperatura/Classe Class/Isolationsklasse		F
Classe di protezione/Protection Protection/Schutzart		IP 23
Norme/Normes Regulations/Normen		EN 60974-1 / EN 50199
Pesi Poids Gewichte	Generatore/Générateur Power source/Generator	Kg 22.5
	Carrello portabombola/Chariot transporteur Transport trolley/Transportwagen	Kg 16
	Gruppo di raffreddamento/Refroidisseur Water cooling unit/Wasserkühlgerät	Kg 22
Dimensioni Encombrement Dimensions Abmessungen	Generatore/Générateur Power source/Generator	cm 60x27x45 (H)
	Gruppo di raffreddamento/Refroidisseur Water cooling unit/Transportwagen	cm 58x21x30 (H)
	Generatore con carrello/Générateur avec chariot Power source and transport trolley/Generator mit Transportwagen	cm 93x41x98 (H)

Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

DISTRIBUTED BY